

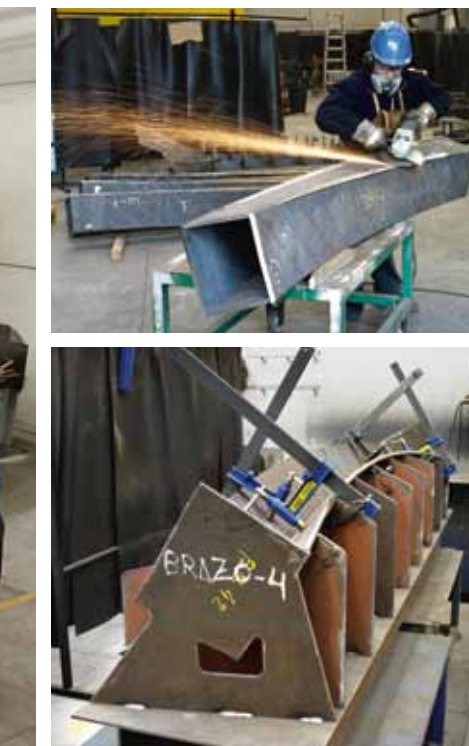


VEROT, S.A.

Pol. Industrial de Tabaza II,
parcela 30
33438 Logrezana (Carreño)
Asturias - España

Tlf. 985 515 356
Fax. 985 514 906

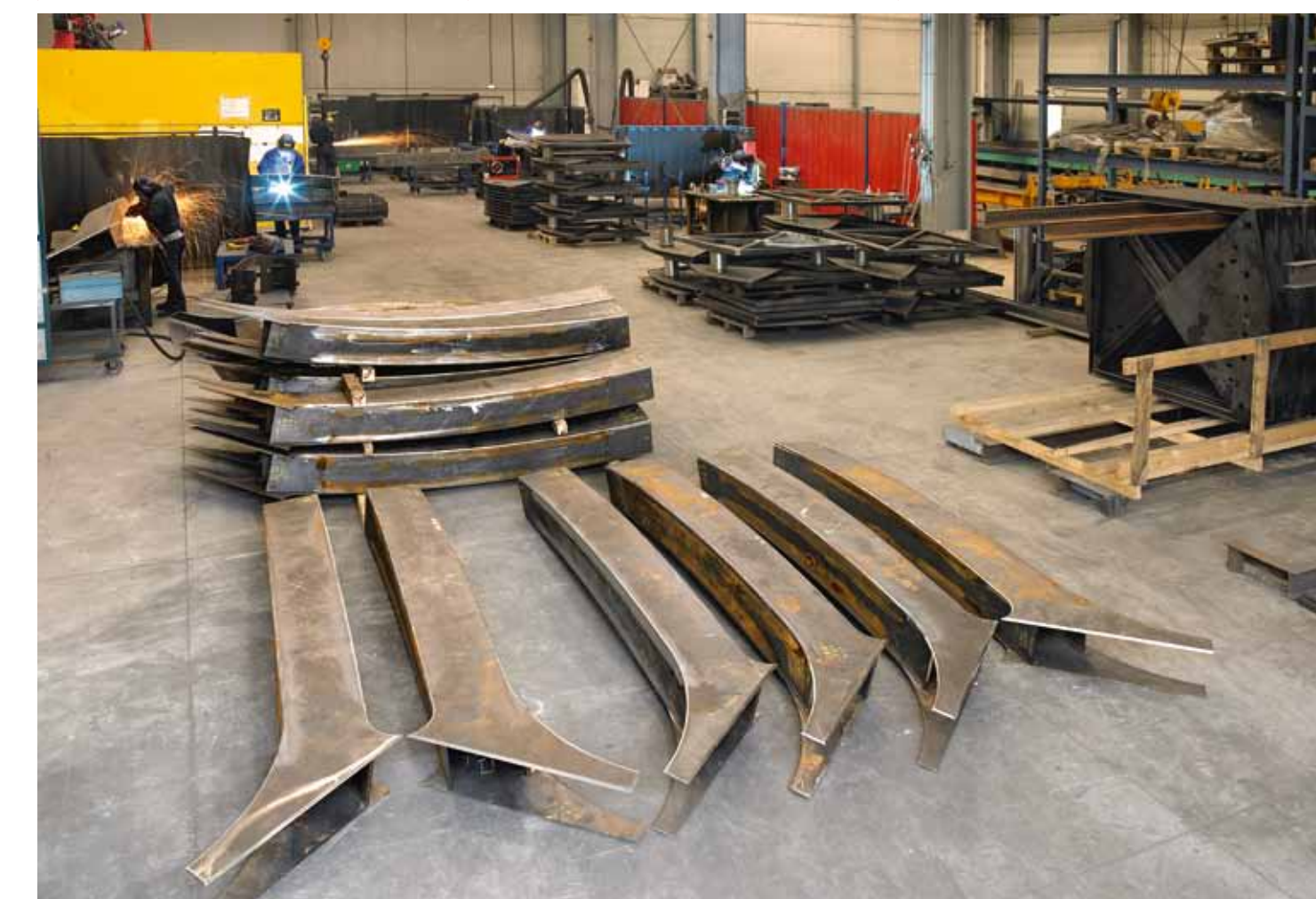
verot@verot.com
www.verot.com



- Brazo articulado de 5 ejes sobre un lineal.
- 2 estaciones de trabajo con volteadora (4000 mm. de distancia entre puntos).
- Radio de acción del brazo: 1880 mm.
- Carga máxima por estación: 2300 kg.
- Equipo de soldadura MIG / MAG (Acero, Aluminio, Acero Inoxidable e hilos especiales).
- Antorcha refrigerada por agua con control anticollisión.

- 5 axes articulated arm over lineal axis.
- 2 Turner working tables (4 m length each one).
- Arm working radius: 1.880 mm.
- Maximum load for each table: 2.300 kg.
- MIG/MAG welding equipment (Iron, Aluminum, Stainless Steel and special wires).
- Water chilled torch with anti-collision control.

- Bras articulé à 5 axes sur un axe linéaire.
- 2 stations de travail avec vireur (4000 mm. d'écartement entre les points).
- Rayon d'action du bras: 1880 mm.
- Charge max. par station: 2300 kg.
- Equipement de soudage MIG/MAG (Acier, Aluminium, Acier Inoxydable et fils spéciaux).
- Torche refroidie à l'eau avec contrôle anticollision.



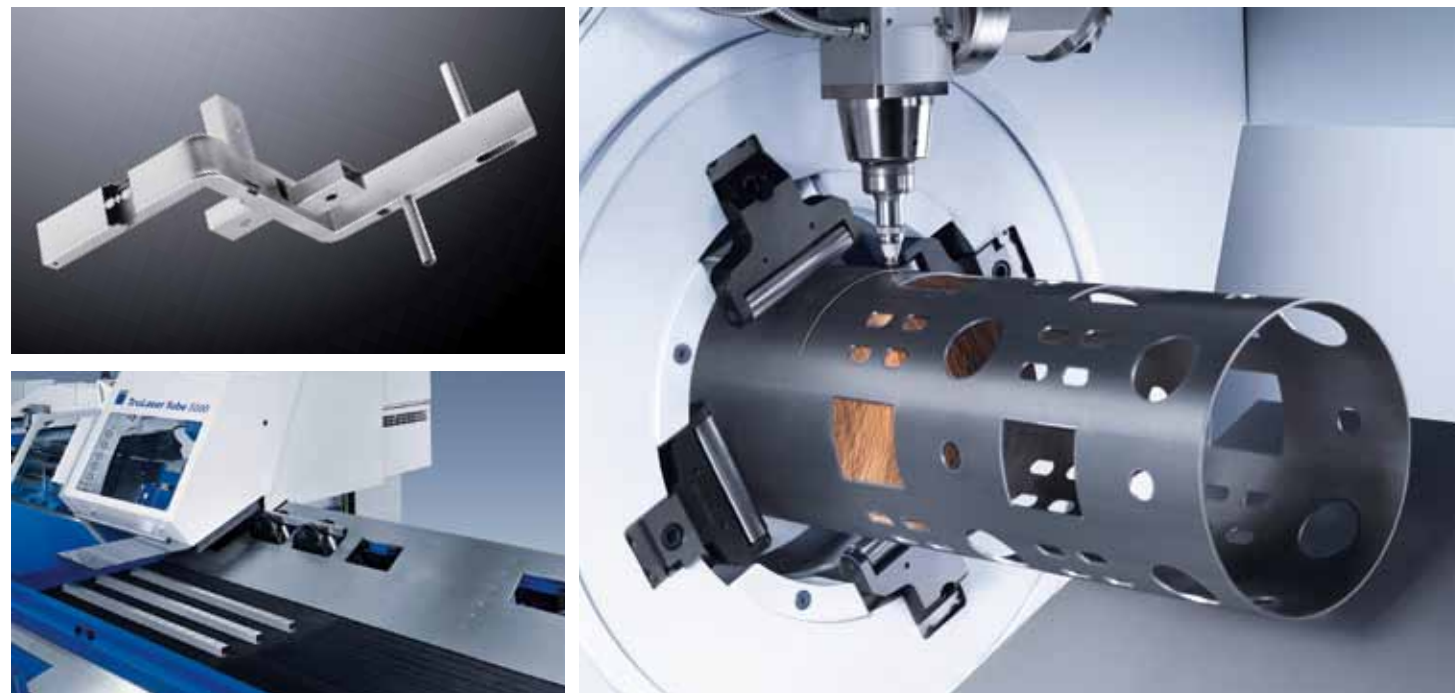
TRULASER CELL 7040. 6000 w. CORTE POR LÁSER / LASER CUTTING / DÉCOUPE AU LASER



- Máquina para mecanizado tridimensional por láser.
- Three-dimensional laser cutting machine.
- Machine pour usinage tridimensionnel au laser.
- Corte de alta presión con N2 para el mecanizado de Acero Inoxidable y Aluminio consiguiendo cantos óptimos.
- Aluminium and Stainless Steel machining by high pressure cutting with N2, getting optimum edges.
- Découpe haute pression à l'azote pour l'usinage des aciers inoxydables et aluminium pour obtenir des arêtes de coupe parfaites.

| | | |
|--|-------------------------------|---|
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | Max. 12 mm. | |
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | (x, y, z) 4000, 1500, 750 mm. | TOLERANCIA / TOLERANCE / TOLÉRANCE ± 0,05 |

TRULASER TUBE 5000. 2700 w. CORTE POR LÁSER / LASER CUTTING / DÉCOUPE AU LASER

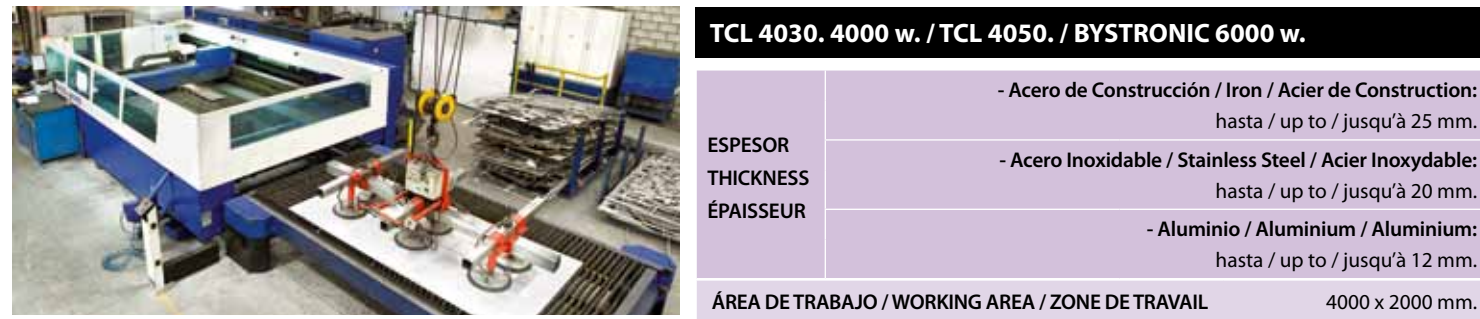


- Corte sobre perfiles redondos, cuadrados, rectangulares, UPN y angular.
- Round, square, rectangular, UPN, and angular profiles cutting.
- Coupe des profilés ronds, carrés, rectangulaires, UPN et angulaires.

| | | |
|---------------------------------|--|-------------------------------|
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | - Acero de Construcción / Iron / Acier de Construction: | hasta / up to / jusqu'à 8 mm. |
| | - Acero Inoxidable / Stainless Steel / Acier Inoxydable: | hasta / up to / jusqu'à 5 mm. |
| | - Aluminio / Aluminium / Aluminium: | hasta / up to / jusqu'à 5 mm. |

| | | |
|--|---|--|
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | Longitud / Length / Longueur Max.: 6500 mm. | Diámetro / Diameter / Diamètre Max.: 150 mm. |
|--|---|--|

TCL 4030. 4000 w. / TCL 4050. / BYSTRONIC 6000 w. CORTE POR LÁSER / LASER CUTTING / DÉCOUPE AU LASER



TC HSL 4002. 2 x 3200 w.

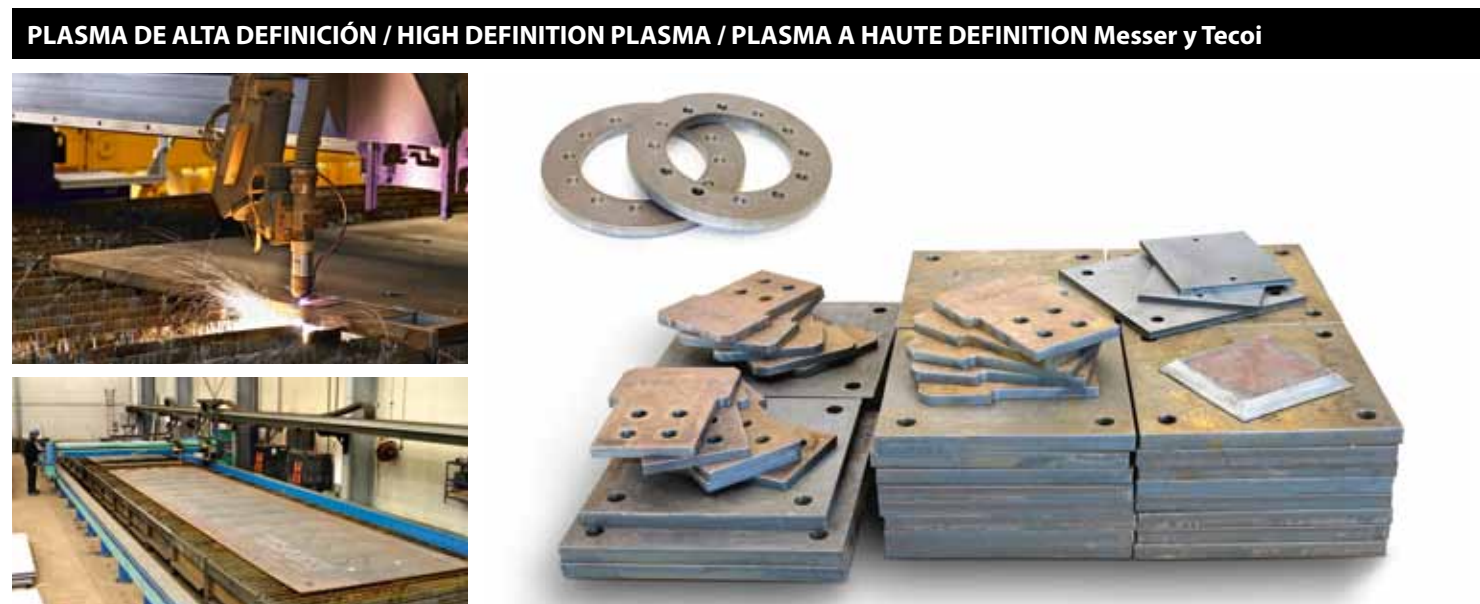
- 2 cabezales de accionamiento lineal sobre el eje X.
- Lineal drive double head over "X" axis.
- 2 têtes de coupe à actionnement linéaire sur l'axe X.

| | | |
|---------------------------------|--|--------------------------------|
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | - Acero de Construcción / Iron / Acier de Construction: | hasta / up to / jusqu'à 10 mm. |
| | - Acero Inoxidable / Stainless Steel / Acier Inoxydable: | hasta / up to / jusqu'à 12 mm. |
| | - Aluminio / Aluminium / Aluminium: | hasta / up to / jusqu'à 8 mm. |

| | |
|--|-----------------|
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | 2500 x 4000 mm. |
|--|-----------------|



PLASMA DE ALTA DEFINICIÓN / HIGH DEFINITION PLASMA / PLASMA A HAUTE DEFINITION Messer y Tecoi



- Generador de plasma HYPER THERM HPR 260.
- 1 y 2 cabezales rotativos de plasma para corte en bisel.
- 1 oxycut cutting head.
- HYPER THERM HPR 260 Plasma generator.
- 1 et 2 têtes rotative plasma pour la découpe en biseau.
- 1 oxycut cutting head.

| | | |
|---------------------------------|--|---|
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | - Acero de Construcción / Iron / Acier de Construction: | De 5 a 50 mm. |
| | - Acero Inoxidable / Stainless Steel / Acier Inoxydable: | Distintas calidades de corte en función del gas. Différentes qualités de découpe en fonction du gaz. Different cutting qualities, depending on the gas. |

| | | |
|--|------------------|------------------|
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | 3000 x 12000 mm. | 3000 x 24000 mm. |
|--|------------------|------------------|

FLOW CORTE POR AGUA / WATER JET CUTTING / DÉCOUPE A L'EAU



- 2 cabezales sobre el eje X.
- Cabezales dinámicos que compensan la dispersión del chorro de agua, garantizando la perpendicularidad del corte.
- Presión de trabajo: 4000 bares.
- 2 cutting heads over "X" axis.
- Perpendicular cutting, using dynamic cutting heads to avoid water jet dispersion.
- Working pressure: 4.000 bar.
- 2 têtes de coupe sur l'axe X
- Têtes de coupe dynamiques compensant la dispersion du jet d'eau et garantissant la perpendicularité de la découpe
- Pression de travail: 4000 bars.

| | | |
|--|--|---------------------------------|
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | - Cualquier material / All kind of material / N'importe quel matériau: | hasta / up to / jusqu'à 100 mm. |
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | 4000 x 2000 mm. | |

TCI Waterjet CORTE POR AGUA / WATER JET CUTTING / DÉCOUPE A L'EAU



- Dos cabezales sobre el eje Y.
- Presión de trabajo: 4000 bares.
- 2 cutting heads over "Y" axis.
- Working pressure: 4.000 bar.
- 2 têtes de coupe sur l'axe Y.
- Pression de travail: 4000 bars.

| | | |
|--|--|--|
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | - Cualquier material / All kind of material / N'importe quel matériau: | hasta / up to / jusqu'à 100 mm. |
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | 6000 x 3000 mm.* | TOLERANCIA / TOLERANCE / TOLÉRANCE ± 0,1 |

* Mayor área de trabajo del mercado / Biggest working area on the market / Plus grande zone de travail du marché.

OTRAS MÁQUINAS / OTHER MACHINES / AUTRES MACHINES

1 PUNZONADORA / PUNCHING / POINCONNEUSE TRUMATIC 500

| | | |
|--|--|---|
| - Reposición automática del material: 3000 x 1500 + 3000 x 1500. | - Automatic material reposition: 3.000 x 1.500 + 3.000 x 1.500 | - Rechargement automatique du matériau: 3000 x 1500. |
| - Amplias posibilidades en función de los útiles. | - Large possibilities depending on tools used. | - Large éventail de possibilités en fonction des outils employés. |
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | De / from / de 0,5 a / up to / à 6 mm. | |
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | 3000 x 1500 mm. | |
| TOLERANCIA / TOLERANCE / TOLÉRANCE | ± 0,05 | |

2 CIZALLA / SHEAR / CISAILLE AMADA GX1230

| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| - Alimentador automático delantero Mecos. | - Mecos automatic front feeder. | - Alimenteur automatique avant Mecos. |
| - Apilador trasero. | - Rear stacker. | - Empileur arrière. |
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | - Acero de Construcción / Iron / Acier de Construction: hasta / up to / jusqu'à 10 mm. | |
| | - Acero Inoxidable / Stainless Steel / Acier Inoxydable: hasta / up to / jusqu'à 6 mm. | |
| | - Aluminio / Aluminium / Aluminium: hasta / up to / jusqu'à 10 mm. | |
| ÁREA DE TRABAJO / WORKING AREA / ZONE DE TRAVAIL | 3000 x 1500 mm. | |
| TOLERANCIA / TOLERANCE / TOLÉRANCE | ± 0,15 | |

3 PLEGADORAS / BENDING MACHINES / PRESSES TRUMPF

| | | |
|---------------------------------|---|-----------------------------|
| - 3 máquinas plegadoras: | - 3 bending machines: | - 3 presses plieuses: |
| - 50. Longitud: 1200 mm. | - 50. Length: 1200 mm. | - 50. Longueur: 1200 mm. |
| - 130. Longitud: 3000 mm. | - 130. Length: 3000 mm. | - 130. Longueur: 3000 mm. |
| - 320 T. Longitud: 4000 mm. | - 320 T. Length: 4000 mm. | - 320 T. Longueur: 4000 mm. |
| ESPEJOR / THICKNESS / ÉPAISSEUR | - Acero de Construcción / Iron / Acier de Construction: hasta / up to / jusqu'à 12 mm. | |
| | - Acero Inoxidable / Stainless Steel / Acier Inoxydable: hasta / up to / jusqu'à 10 mm. | |

4 PULIDORA / SANDING MACHINE / POLLISSEUSE COSTA

| | | |
|--|---|--|
| - Ancho de rodillo: 1250 mm. | - Roller wide: 1250 mm. | - Largeur de rouleau: 1250 mm. |
| - Altura máxima de lijado para tubos y perfiles de 120 mm. | - 120 mm max. sanding height for tubes and profiles. | - Hauteur max de ponçage pour tubes et profilés de 120 mm. |
| - Lijadora para acabados superficiales y desbarbados en Acero Inoxidable, Aluminio y Aceros al Carbono. | - Deburring and surface finishes sanding machine for Stainless Steel, Aluminium and Iron. | - Ponçage pour finitions de surfaces et ébarbages sur Acier Inoxydable, Aluminium et Acier au Carbone. |
| - Acabados esmerilados, satinados y scotch sobre aceros inoxidables, tanto 2B como laminado en caliente. | - Scotch, satin and grinding finishes over stainless steels, 2B as well as hot laminated. | - Finitions par meulage, satinage et satinage scotch sur Acier Inoxydable, tant du type 2B que laminé à chaud. |

OTRA MAQUINARIA / OTHER MACHINERY / AUTRES MACHINES

| | | |
|---|--|---|
| - Pantógrafo de control numérico con área de trabajo de 400 x 400 mm. para Inoxidable, Aluminio, Latón y plásticos. | - CNC Pantograph with 400 x 400 mm working area for Stainless steel, Aluminium, brass and plastic. | - Pantographe à contrôle numérique avec zone de travail de 400 x 400 mm pour acier inoxydable, aluminium, laiton, plastiques. |
| - Taladros de columna, rosacadoras, puentes grúas, carretillas... | - Column drills, bridge cranes, screwed machine, lift trucks... | - Polisseuse de chants, Perceuses à colonne, Machines à fileter, Pont-rues, Chariots... |